**Приложение 2 к Программе**

**Форма технической спецификации**

**Наименование товара:** Агрегат

**Код ЕНС ТРУ:** 281123.000.000003.

**Заказчик:** АО «Интергаз Центральная Азия».

**Наименование: Агрегат газоперекачивающий с газотурбинным приводом и центробежным нагнетателем**

**Техническая спецификация:**

*Газотурбинный двигатель (газовая турбина):*

Положение воздуховода воздухозаборника: Радиальное;

Положение выхлопного воздуховода: Радиальное;

Воздушные фильтры воздухозаборника:

- Тип: Самоочищающийся.

Компрессор:

- тип: осевой

- число ступеней: 13-15;

- Частота вращения об/мин: 11 100 – 11 300;

Камера сгорания:

- тип: кольцевая;

- зажигание: горелочное;

- число топливных форсунок: 13-15;

Турбина газогенератора:

* Тип: Реактивная;
* Число ступеней: 2-4.

Силовая турбина:

* Тип: Реактивная;
* Число ступеней: 2-4.

Подшипники:

- Радиальные: сегментные;

- Упорный, активный: сегментные;

- упорный, пассивный: неподвижные с пазами для смазки.

Номинальная мощность двигателя (ст. условия ISO) кВт: 11 000 – 18 000;

Тепловой КПД (ст. условия ISO): 34 – 38%;

Коэффициент давления компрессора: 16:1 - 20:1;

Расход газа на выходе турбины (ст. условия ISO): 42 – 58 кг/с;

Температура газа на выходе турбины (ст. условия ISO): 480 - 510°C;

Тип топлива: Природный газ;

Энергоснабжение установки: 380-400В переменного тока, 50 Гц, 3–х Фазный

Стартер прямоприводной, переменного тока 380В, 3,5 -120 Гц, 3-х Фазный кол. – 1;

Система смазки:

* Минимальная температура масла (C32) – 10 - 12 °C;
* Емкость маслобака при нормальном рабочем уровне (л) – 5 500 – 5 700.

Масляные насосы:

* - Резервный масляный насос заключительной смазки постоянного тока
* - Главный масляной, приводимый двигателем.
* - Масляной насос предпусковой и заключительной смазки переменного тока.

*Компрессор**(центробежный нагнетатель):*

- Вес: 26 000 – 40 000 кг;

- Наружный диаметр рабочего колесяв рабочей точке: 500 - 650 мм.;

- Давление всасывания в рабочей точке: 60 - 70 бар;

- Давление нагнетание в рабочей точке: 90 - 110 бар;

- Напор в рабочей точке: 50 – 60 кДж/кг;

- Расход в рабочей точке: 205 – 215 м3/мин;

- Потребляемая мощность: 11 400 – 12 200 кВт;

- Частота вращения мах: 8 700 – 8 900 об/мин;

- КПД в рабочей точке: 85 – 90%;

- Материал рабочего колеса: 15-5 РН Туре 100;

- Материал корпуса: ASTM A -216 Grade WCC;

- Материал диафрагмы и лопаток направляющего аппарата: 1020-1030 по ASTM A-36;

- Материал первичного и вторичного полувала: AISI 4140;

- Материал распорных втулок ротора: AISI 410.

Дата предоставления технической спецификации: 11.01.2024 г.

Контактная информация:

1. Контакты ответственного лица за техническую спецификацию: Главный менеджер ДЭМГиКС Умирбеков Биржан; тел.: +7 (717 2) 92 71 06; bumirbekov@ica.kz ;
2. Контакты ответственного лица по поставке: Главный менеджер Департамента складского учета и МТС Абдрахманова Назия, тел.: +7 (717 2) 92 71 90; n.abdrakhmanova@ica.kz.